

PASIVACE VPČI INHIBITORY PŘI OTRYSKÁVÁNÍ

www.mmspektrum.com/090444

TART

Metoda otryskávání povrchu materiálu je jednou z nejrozšířenějších metod opracování. Tento způsob výroby je používán ve válcovnách a zařízeních pro tváření kovů, při komplexní výrobě a dodávce strojírenských celků a technologií, při rekonstrukci, modernizaci, generálních opravách atd.

Účelem otryskání je zbavit povrch olejových usazenin, koroze a nejrůznějších nečistot. Po takovémto opracování povrchu materiálu nastává nebezpečí vzniku bleskové koroze, neboť povrch není žádným způsobem pasivován, chráněn před oxidací. Tento problém je běžně řešen v technické praxi provedením nejrůznějších povrchových nátěrů konzervačními prostředky, případně dočasnými nátěry, které je nezbytné v průběhu dalšího zpracování odstraňovat.

To s sebou nese další nepříznivý prvek, a to zvýšení podílu lehkých těkavých prostředků v ovzduší použitím rozpouštědel, ředidel a jiných čistících prostředků. Tyto lehké těkavé podíly pak představují vysokou zátěž v ovzduší přesahující legislativou povolené meze. Navíc zde hrozí i zvýšené riziko vzniku požáru.

Stávající způsob dočasné mezioperační ochrany před korozi je rovněž z ekonomického hlediska velmi nákladný, časově náročný a pracný, neboť představuje dočasné použití konzervačních prostředků, nátěrových hmot a následně jejich odstranění a likvidaci.

Nová technologie ochrany materiálu před korozi na principu VpČI inhibitorů řeší uvedený problém komplexně jak po stránce ekonomické, tak i ekologické. Otryskaný povrch se použitím VpČI inhibitorů stabilizuje proti korozi a zajišťuje ochranu povrchu až 24 měsíců. V průběhu dalšího pracovního procesu je povrch materiálu účinně pasivován. Odpadá zde potřeba dekonzervace nebo odstranění používaných dočasných nátěrů v průběhu pracovního cyklu.

Vhodným prostředkem pro pasivaci povrchu materiálu po otryskání je Cortec VpČI 377. Jedná se o koncentrát na vodní bázi

použitelný jako náhrada za olejové ochranné prostředky pro výrobky, které jsou umístěny v krytých prostorech. Prostředek splňuje veškerá kritéria proti znečištění a kontaminaci závadnými látkami. Možnost nízkého dávkování umožňuje efektivní a ekonomické použití (nízká spotřeba na m²) dle potřeby. Dávkování je používáno v poměru 0,5–20 % VpČI 377 do vody.

VpČI 377 vytváří roztok ve vodě a je aplikován na povrch kovu stříkáním, ponořením nebo natíráním. Před dalším zpracováním (svařování, pájení, natírání atd.) v průběhu výrobního procesu není nutné VpČI 377 odstraňovat.

Základní vlastnosti VpČI 377:

- chrání železné i nezelezné kovy (ocel, hliník, měď);
- vodou ředitelný, šetrný k životnímu prostředí a bezpečný při aplikaci;
- velmi stabilní v tvrdé vodě;
- prodlužuje životnost výrobku;
- vytváří čistý, suchý, hydrofobní povlak;
- plynná fáze VpČI inhibitorů chrání nenatřené povrchy a těžko přístupná místa;
- je ekologický, neobsahuje dusičnany, fosfáty a aminy;
- je nehořlavý;
- suchý film je stabilní do 176 °C;
- odpovídá ASTM D-4627-86 (metoda korozního testu) ve 2% poměru;
- produkt nepředstavuje riziko při rozkladu;
- povlak VpČI 377 je možno přetírat konvenčními nátěrovými systémy nebo nátěrovými hmotami Cortec s obsahem VpČI inhibitorů.

ING. KAREL ČEFELIN



Výrobky po otryskání: vlevo neošetřeno, vpravo ošetřeno VpČI 377